

MYTECH[®]

首鑽精密機械有限公司
SHOU ZUAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

台中市 神岡區 圳前里 圳前路46號
No.46 Gen-Chen Rd., Shen Kung Dist., Taichung City 429012, Taiwan.

Tel. +886-4-2563 3015

Fax. +886-4-2563 2838

E-mail. sales@mytech-cnc.com

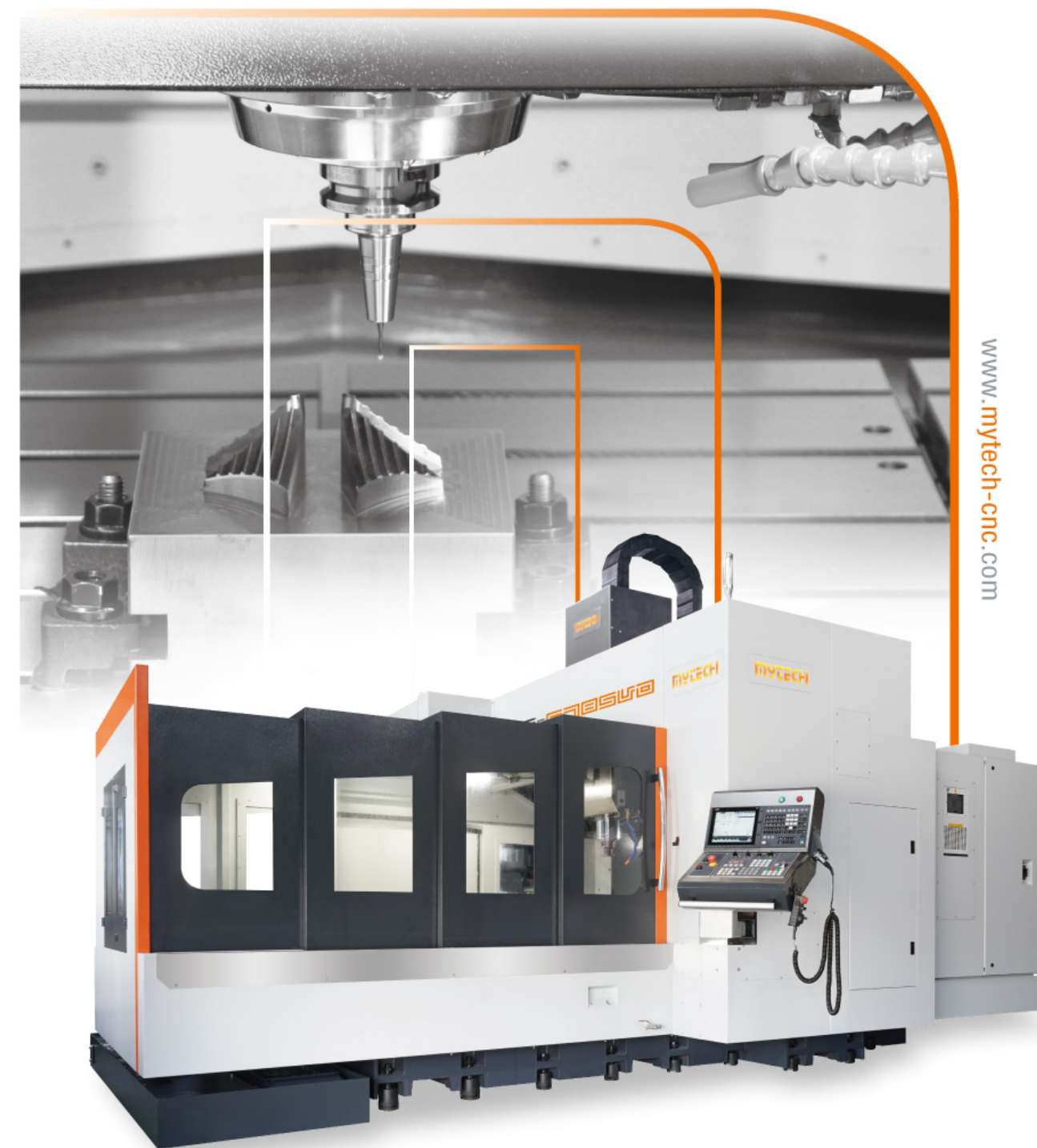
 www.mytech-cnc.com



 經銷商

MYTECH[®]

ELEGANCE IN TECHNOLOGY



www.mytech-cnc.com

CE

首鑽 龍門加工中心機

Double Column Vertical Machining Center

MT-2824VS

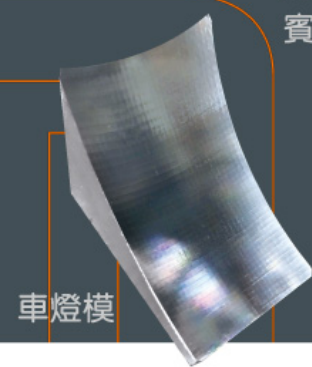
機體結構經過靜態剛性應力分析，冀求透過結構最佳化設計降低機台重量，但又能維持其必須之強度及剛性，同時配合正確的潤滑及冷卻系統，展現出首鑽優異的機台特性及高價值化。

選配：A 軸重覆精度4秒 / C 軸重覆精度4秒

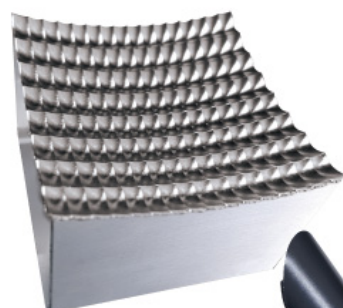
適用行業：模具、半導體檢治具、汽車零件等加工。



賓士模



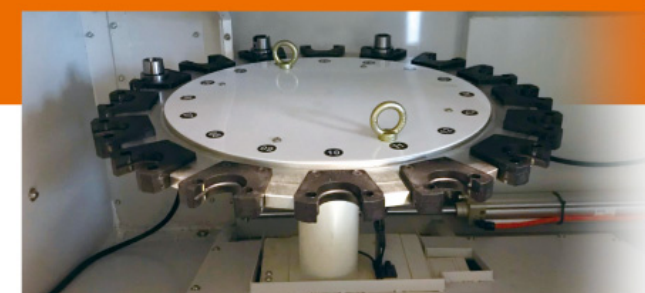
車燈模



車燈模

- A** Z 軸特殊斷熱油冷設計，阻絕馬達產生的熱源。
- B** 主軸型式採用內藏式高速主軸，最高轉速可達40000rpm。每支主軸皆採用油氣潤滑方式，並協助使用高精密型的主軸油冷機。
- C** 特殊主軸頭設計，改善模具加工須使用特殊刀長的不便性，是模具加工的最佳選擇。
- D** X 軸採用三線軌搭配鞍座強調坐式設計，提升重負載支撐的穩定性。
- E** 每台高速門型銑床皆進行主軸熱變位補償，提升機器高速高精度。
- F** 三軸使用中空油循環冷卻：確保螺桿不變形延長穩定性，達到高定位精度。
- G** 底座加大前排屑傾斜角度，高落差式底座排屑槽設計，併包覆導屑光板使機台排屑順暢不積屑。

主軸油冷機



傘型式刀庫16T



刀庫自動門

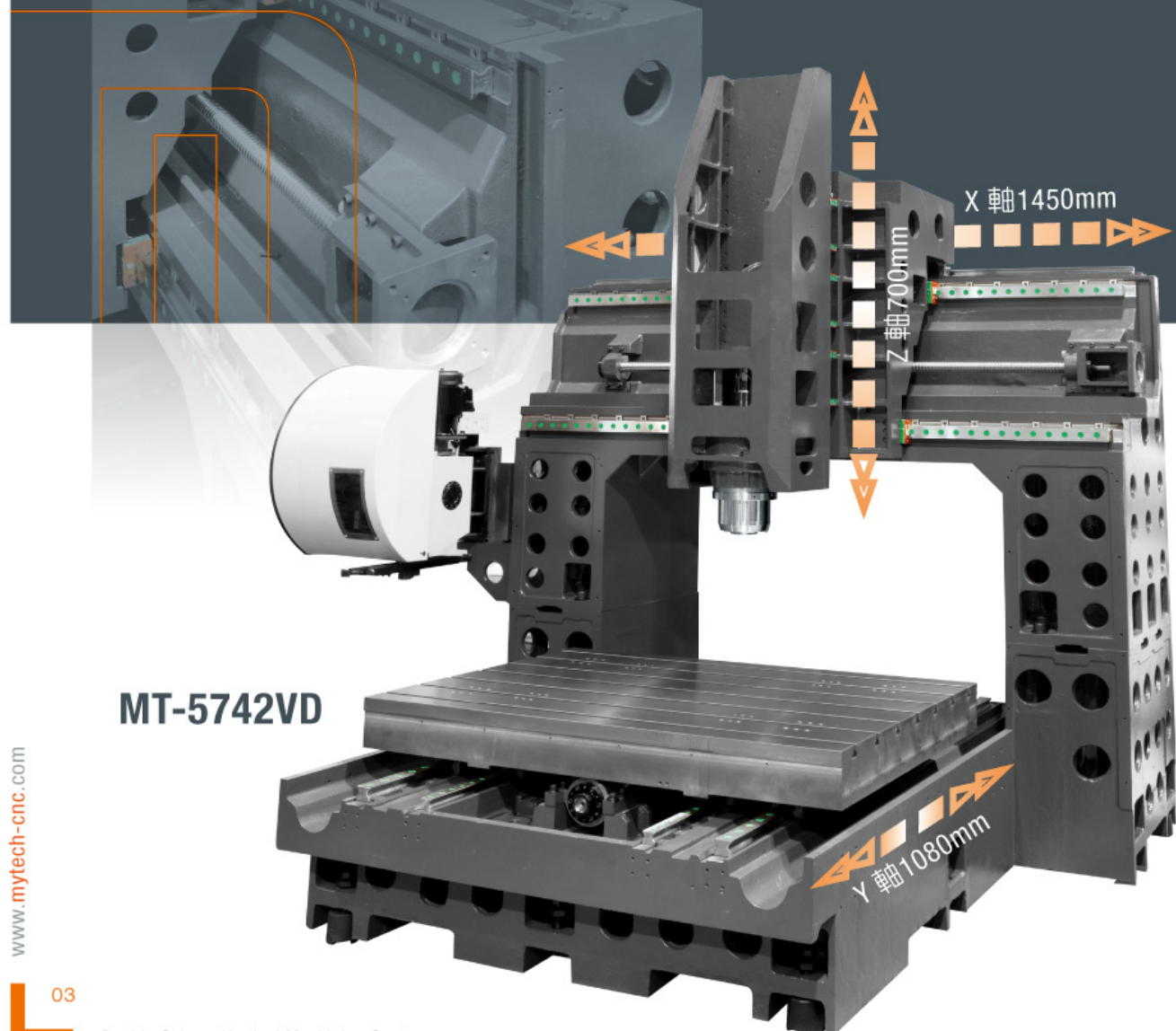
刀長量測防屑隱藏式設計



龍門加工中心機

穩重的機體結構

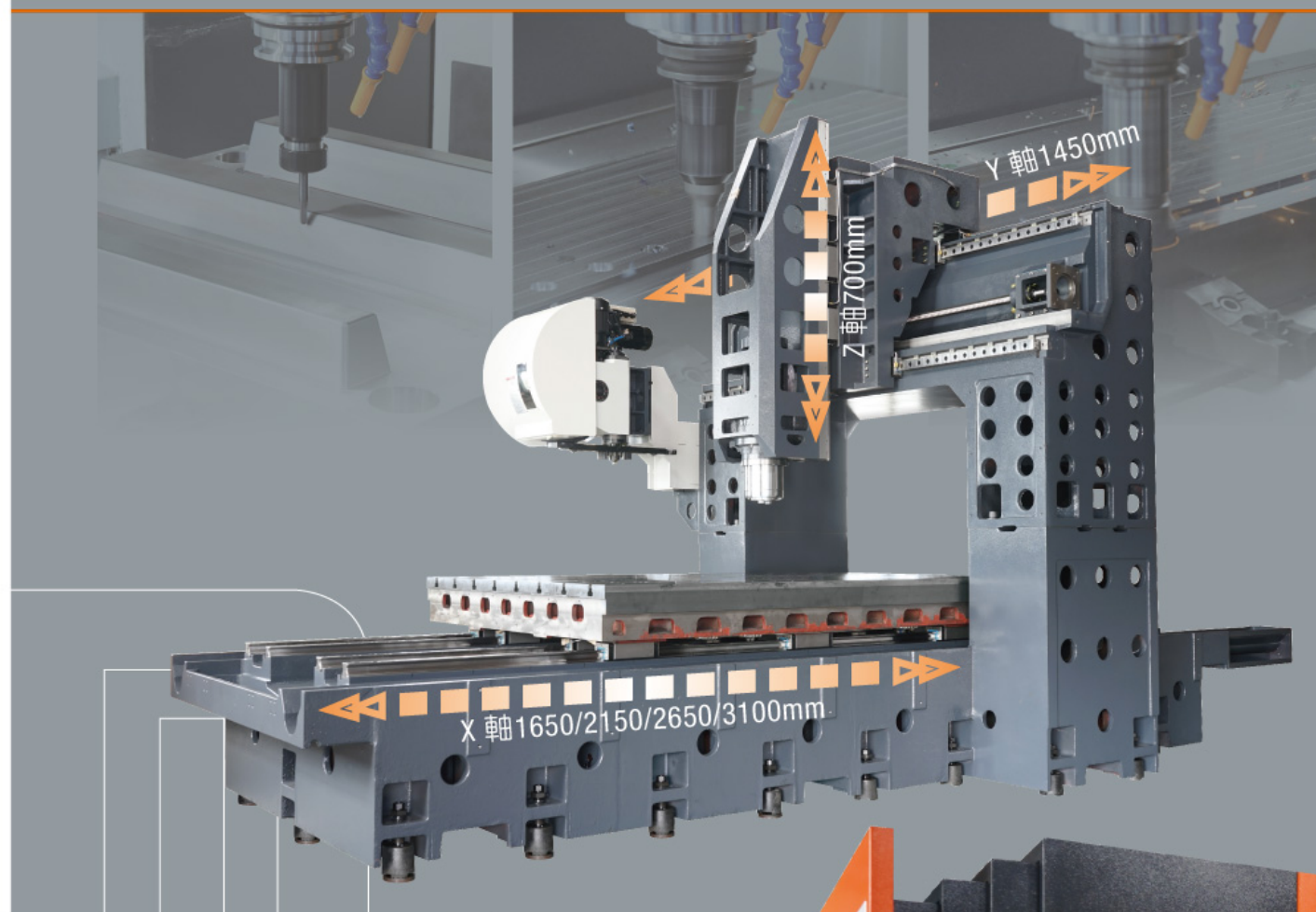
- 本機所有機體結構採用鑄鐵製成，實際進行退火消除內應力，結構強固避震能力佳。
- 整機結構採用SOLIDWORKS分析設計，輕量化設計確保優異的機械剛性及結構。
- 橫樑及底座皆採一體成型的鑄件設計方式，接觸面皆經過人工鏜花，已達最佳組裝精度，均衡的負載。
- 底座採四滾柱線軌配置，有效提升工作台載重能力，不僅強化機器結構，亦維持穩定的加工精度。
- 橫樑採大跨距階梯式三滾柱線軌配置，重心驅動高速運動不晃動，增加主軸切削穩定性。也提供蜂巢式結構設計，提升抗震效果。
- X Y Z 軸使用滾柱型線軌，提高切削負荷確保動態精度及壽命。
- Z 軸採用伺服煞車馬達直結傳動，及六滑塊設計，確保主軸強大穩定的切削能力及加工精度，特別適合模具加工產業。



myTECH®

- 加工鐵屑及切削液可直接收納於底座內，搭配底座雙螺旋排屑，輕易排出不積屑。
- 本系列採吊掛操作箱型式，可任意旋轉角度，便於使用者側邊操作。
- 全系列採全密頂罩，有效防止鐵屑及切削液噴濺到機台外，改善廠房的空氣品質。
- 全系列刀庫採自動門汽缸設計，保護刀庫環境，提高壽命及耐用性並確保操作人員安全性。
- 適合行業：大型模具、汽車模具、航太及機械零件等加工。



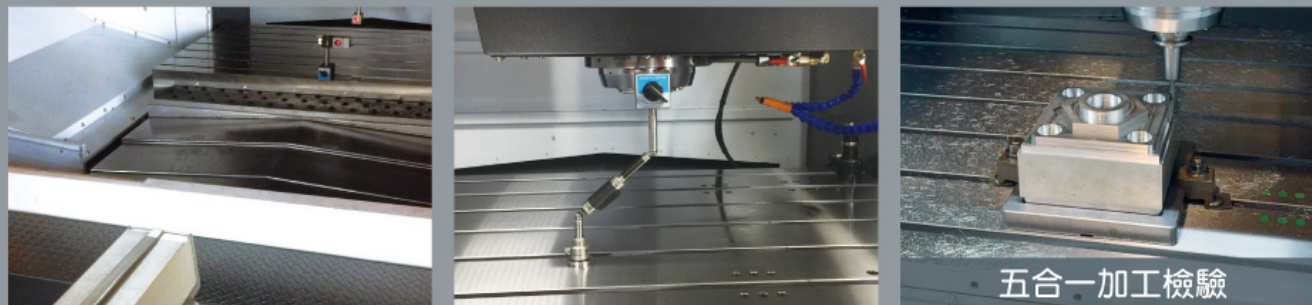


履帶式排屑機

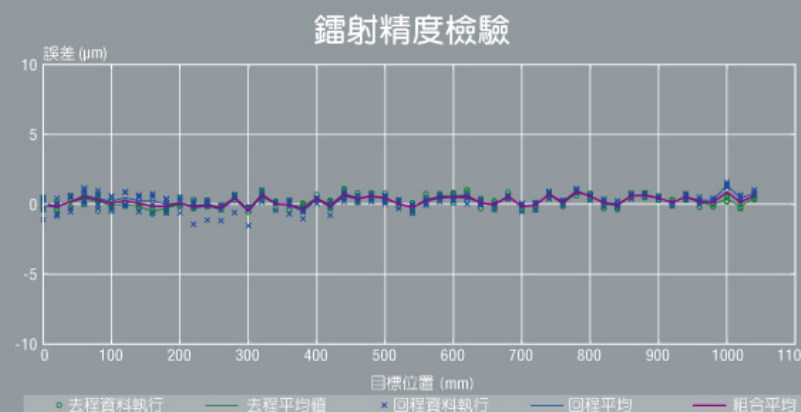
效率高，速度快的排屑機構，
易排屑及方便清潔。



品質管制的堅持



五合一加工檢驗



標準配件

既省錢又環保的潤滑機構，氣動式油泵提供三軸潤滑效果，並打造集中配置的氣壓系統。

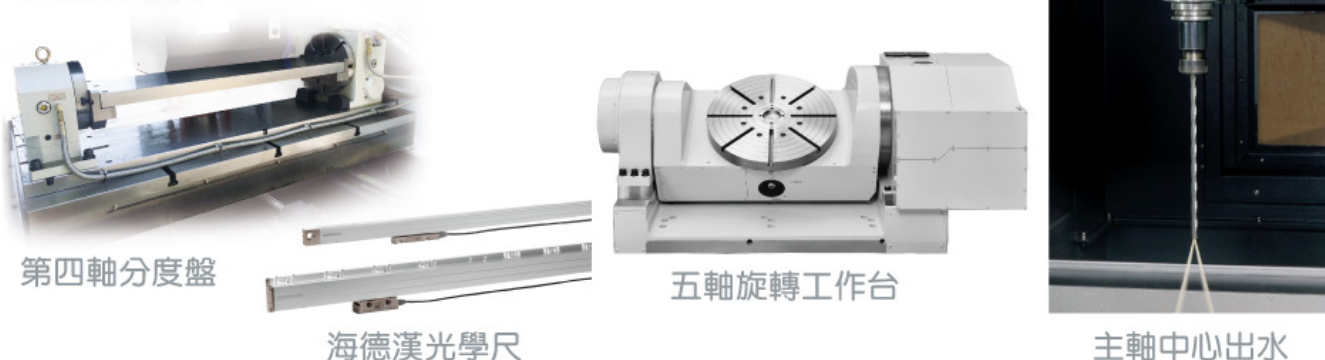


潤滑系統/氣壓系統

主軸環噴

電氣箱

選購配件



第四軸分度盤

海德漢光學尺

五軸旋轉工作台

主軸中心出水

控制器自行開發APP (僅支援0i MF-PLUS)

簡化量測四邊形工件中心座標，依圖示量測P1、P2、P3、P4四點座標，即可求出正確X、Y軸工件中心點座標，也可以順便算出X、Y的點距離。



簡化量測圓形工件中心座標，依圖示量測P1、P2、P3三點座標，即可求出正確圓形工件中心點座標，也可以順便算出圓的直徑。



簡化量測邊角工件座標，依圖示量測P1、P2、P3、P4四點座標，再選擇想求出的邊角C1、C2、C3、C4即可求出正確邊角座標。

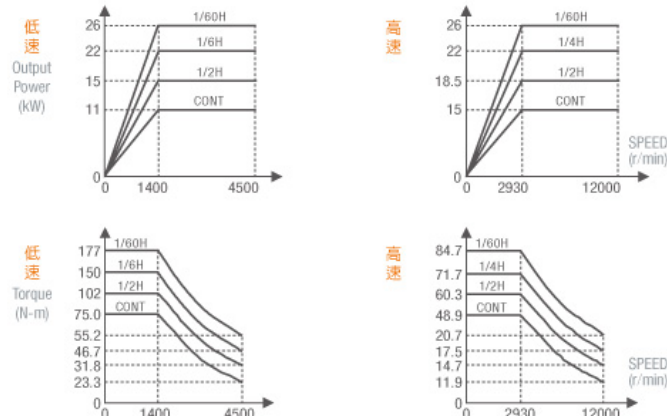


PLC功能部分

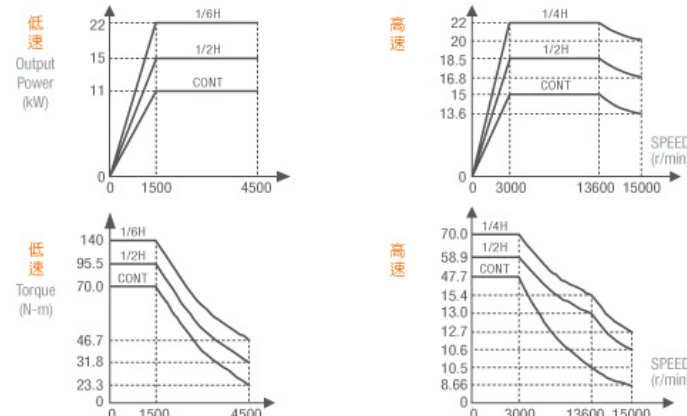
- 1 刀臂換刀卡刀、教導式故障排除 (方便使用者可安全的自行排除)
- 2 一鍵換刀、快速主軸換到1號刀及接著下一刀號換刀 (方便使用者快速排刀)
- 3 大刀徑管理、指定為大刀 of 左、右邊各一刀具為無效刀 (使用者可以任意指定刀號為大刀)



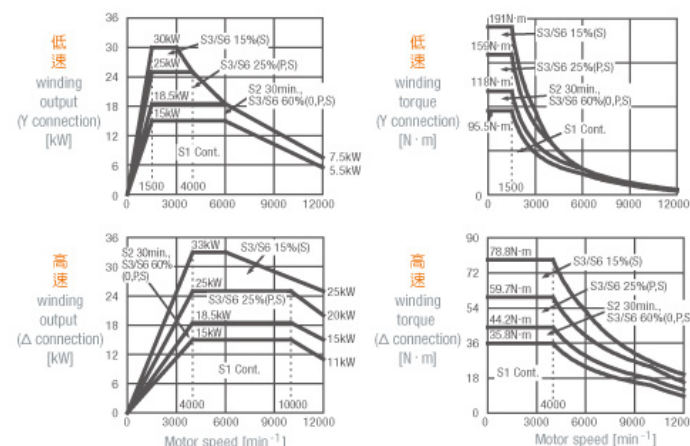
三菱SJ-VK30-16FZT(F)



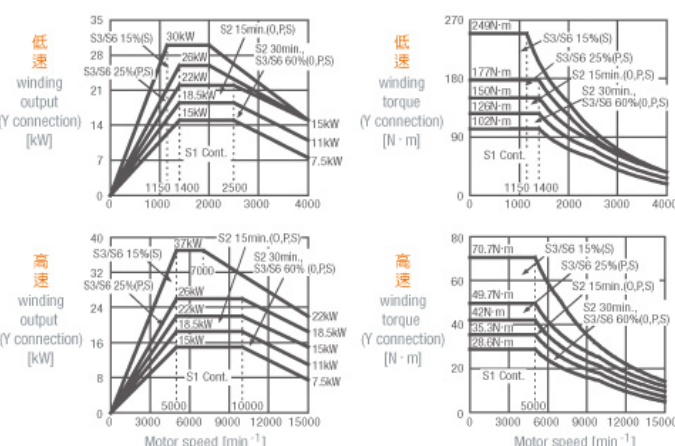
三菱SJ-VK30-16FZT-S05(F)



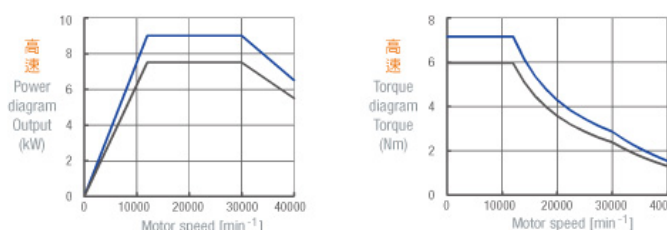
發那科AiT15/12000-B



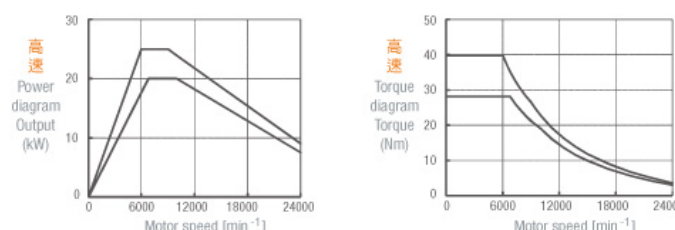
發那科AiIT15/15000-B



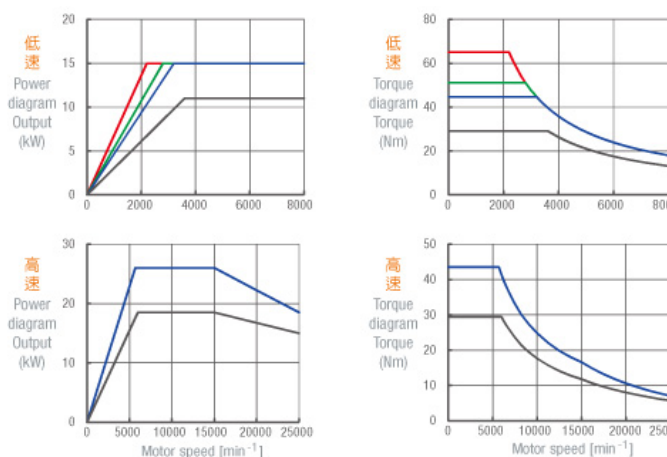
發那科Bil 56L/40000-B



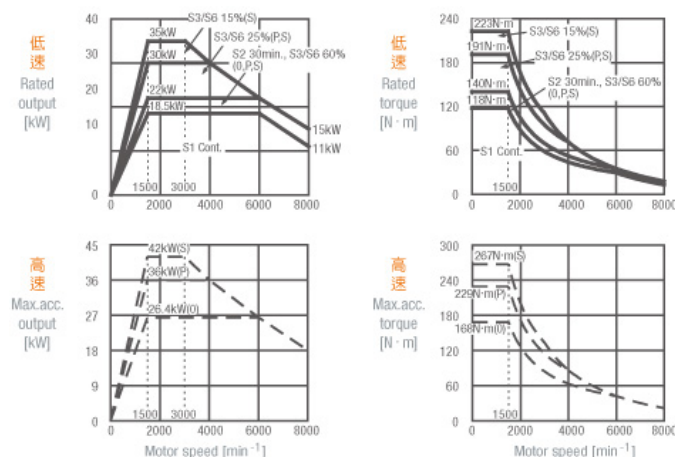
發那科Bi1 80L/24000-B



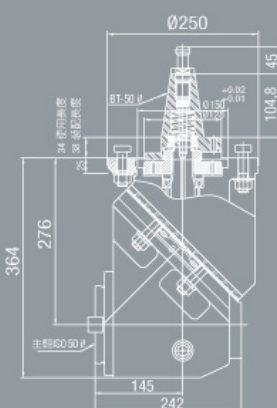
發那科Bi190L/25000-B



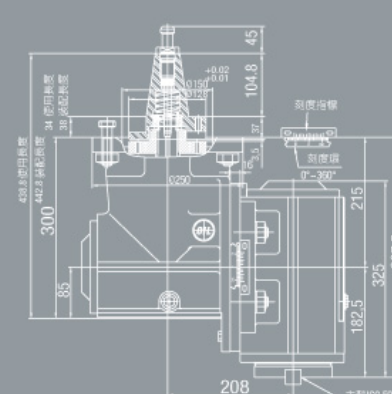
發那科Ai18/8000-B



五面應用選擇 多元化的加工價值

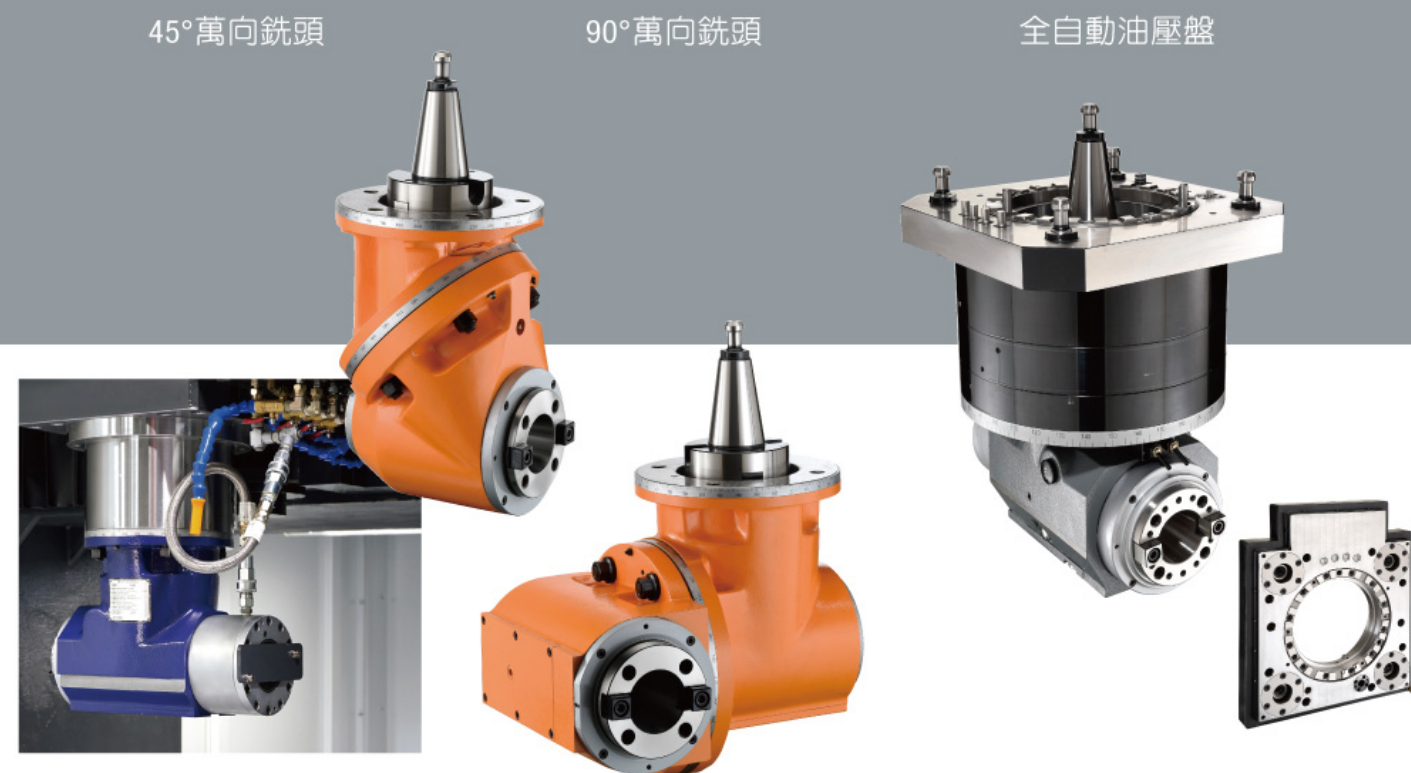


45°萬向銑頭



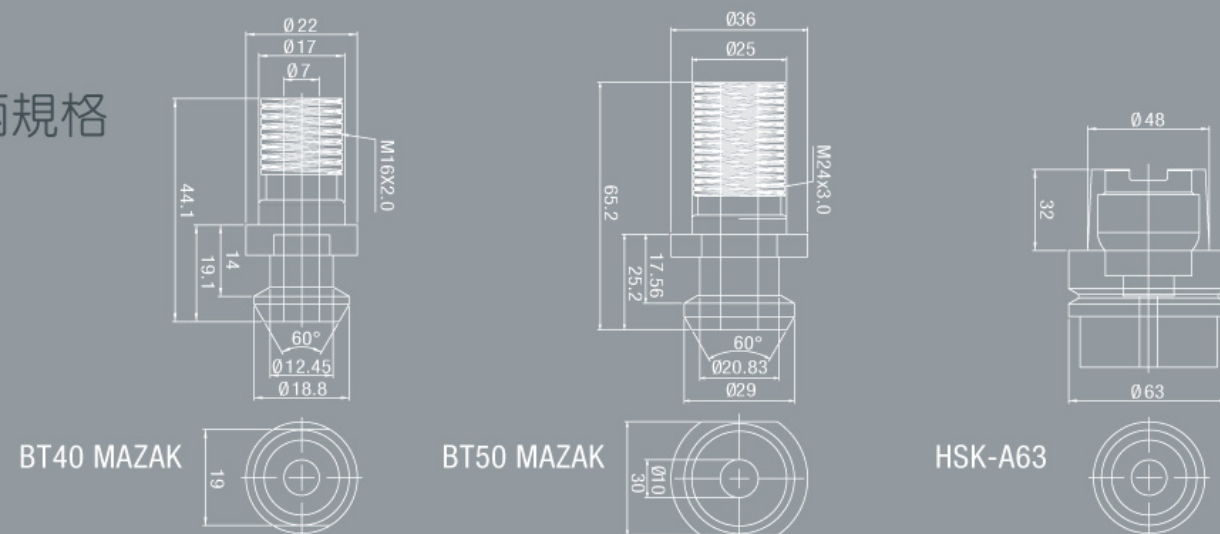
90°萬向銑頭

全自動油壓盤

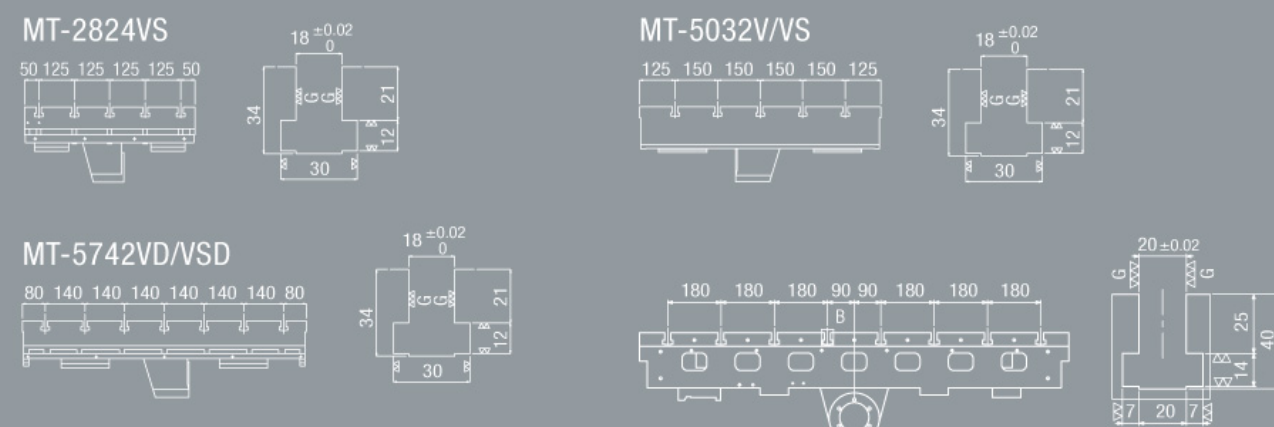


規格 \ 名稱	45°萬向銑頭	90°萬向銑頭	規格 \ 名稱	全自動油壓盤
夾鬆刀型式	手動夾刀	手動	銑頭裝卸方式	自動裝卸
最高轉速	2000rpm	2000rpm	最高轉速	3500rpm
主軸錐度	ISO 50#	ISO 50#	主軸錐度	ISO 50#
盤徑	ψ 250/ψ 300	ψ 250/ψ 300	軸轉角齒盤精度	2.5°/5°/15°
最大功率	38kw	38kw	最大功率	38kw

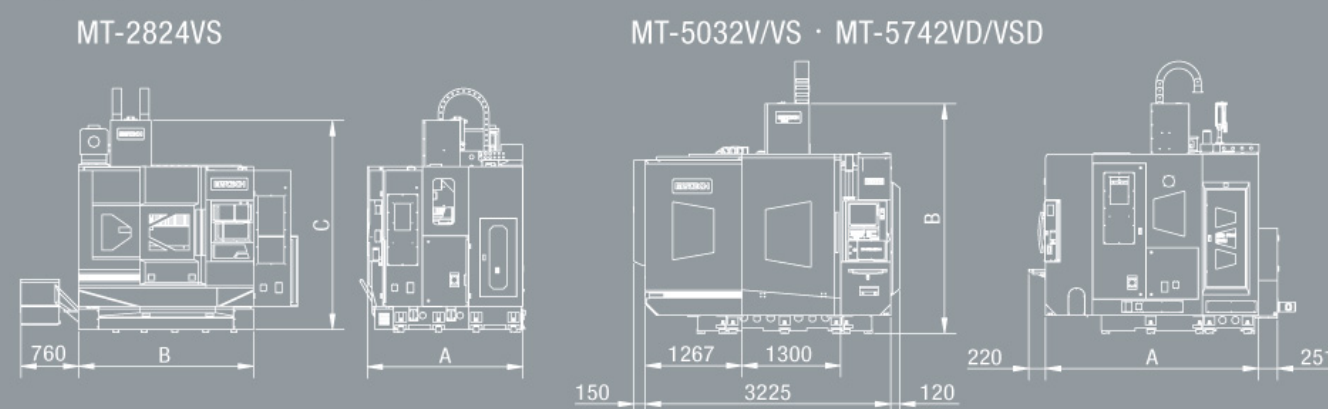
刀柄規格



T 型槽規格



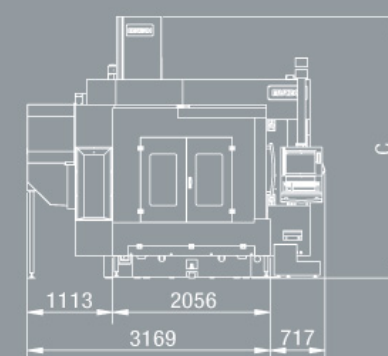
外觀尺寸圖 (Unit:mm)



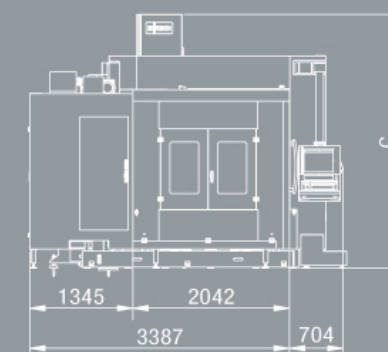
型號	A	B	C
MT-2824VS	2020	2300	MIN 2748 MAX 2298
MT-5032V/VS	2670	MIN 2232 MAX 2932	
MT-5742VD/VSD	2800	MIN 2322 MAX 3022	

外觀尺寸圖 (Unit:mm)

MT-5765VD/VSD
MT-5785VD/VSD
MT-57E5VD/VSD



MT-57E22VD/VSD



型號	A	B	C
MT-5765VD/VSD	5015	2372	MIN 2565 MAX 3265
MT-5785VD/VSD	5925	2780	MIN 2565 MAX 3265
MT-57E5VD/VSD	6835	3188	MIN 2565 MAX 3265
MT-57E22VD/VSD	7655	3555	MIN 2616 MAX 3316

龍門加工中心機規格表



型號名稱		MT-2824VS	MT-5032V	MT-5032VS	MT-5742VD	MT-5742VSD	MT-5765VD	MT-5765VSD	MT-5785VD	MT-5785VSD	MT-57E5VD	MT-57E5VSD	MT-57E22VD	MT-57E22VSD
工 作 台														
工作台尺寸	mm	750x600	1300x850	1300x850	1450x1000	1450x1000	1550x1450	1550x1450	2050x1450	2050x1450	2550x1450	2550x1450	3000x1450	3000x1450
T型槽(寬度×槽度×間距)	mm x T	18x5x125	18x5x150	18x5x150	18x7x140	18x7x140	20x8x180	20x8x180	20x8x180	20x8x180	20x8x180	20x8x180	20x8x180	20x8x180
最大負荷	kgs	400	1000	1500	2000	2500	3800	3800	4800	4800	5800	5800	10000	10000
行 程														
三軸行程	mm	700x600x450	1270x815x600	1270x815x600	1450x1080x700	1450x1080x700	1650x1450x700	1650x1450x700	2150x1450x700	2150x1450x700	2650x1450x700	2650x1450x700	3100x1450x700	3100x1450x700
主軸端面至工作台面距離	mm	120-570	100-700	100-700	100-800	100-800	150-850	150-850	150-850	150-850	150-850	150-850	150-850	150-850
主軸中心到底座前緣距離	mm	616.50	1100	1100	1100	1100								
三軸線軌	mm	35x2, 30x1/35x2/35x2	45x2/45x2/45x2	45x2/45x2/45x2	45x2,35x1/45x2, 35x2/45x2	45x2,35x1/45x2, 35x2/45x2	45x4/45x2, 35x1/45x2	45x4/45x2, 35x1/45x2	55x2,45x2/45x2, 35x1/45x2	55x2,45x2/45x2, 35x1/45x2	55x2,45x2/45x2, 35x1/45x2	55x2,45x2/45x2, 35x1/45x2	55x2,55x2/45x2, 35x1/45x2	55x2,55x2/45x2, 35x1/45x2
三軸滾珠螺桿		40/40/40	40/40/40	40/40/40	40/50/40	40/50/40	63/45/40	63/45/40	63/45/40	63/45/40	80/45/40	80/45/40	80/45/40	80/45/40
主 軸														
主軸型式		內藏式	直結式	內藏式	直結式	內藏式	直結式	內藏式	直結式	內藏式	直結式	內藏式	直結式	內藏式
主軸錐度		BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40
主軸軸徑	mm	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70	ψ 70
主軸轉速	rpm	16000	15000	20000	15000	20000	15000	20000	15000	20000	15000	20000	15000	20000
快速移動														
三軸滑道		滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌	滾柱線軌
三軸切削進給速率	m/min	24/24/24	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
三軸快速移動率	m/min	24/24/24	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
儲 刀 倉														
換刀方式		傘型	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
最大刀徑 鄰刀/空鄰刀	mm	ψ 60 / ψ 126	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150	ψ 75 / ψ 150
最大刀具長度	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
刀具最大重量	kgs	8	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
刀具刀柄規格		CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40	CAT40
刀具容量	T	12	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
驅動馬達														
主軸馬達功率	kw	18.5	15	23	15	23	15	23	15	23	15	23	15	23
三軸伺服馬達	kw	4.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0	9.0/7.0/7.0
切削水馬達	kw	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
刀庫馬達	w	350	350	350	350	350	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650
電氣箱空調冷卻機	w	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
主軸冷卻裝置	w	4392	1970	4350	1970	4350	1970	4350	1970	4350	1970	4350	1970	4350
沖屑液馬達	w	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
一般規格														
佔地面積(長×寬)	mm	2300x2020	3225x2670	3225x2670	3225x2800	3225x2800	5015x3886	5015x3886	5925x3886	5925x3886	6835x3886	6835x3886	7655x4091	7655x4091
水箱容量	L	230	400	400	400	400	500	500	500	500	500	500	530	530
機台重量	kgs	8500	11000	11000	12000	12000	15400	15400	17000	17000	18600	18600	25500	25500
總耗電量	KVA	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
所需氣壓	kg/cm²	6 以上	6 以上	6 以上	6 以上	6 以上	7 以上	7 以上	7 以上	7 以上	7 以上	7 以上	7 以上	7 以上

標準配件

- ┆ 全密頂罩
- ┆ 高壓沖屑裝置
- ┆ 中央配置自動潤滑系統
- ┆ 自動刀長量測
- ┆ 螺旋排屑裝置含集屑車
- ┆ 圓盤式油水分離裝置
- ┆ 工具箱及工具
- ┆ 電氣箱熱交換器
- ┆ 主軸油冷裝置
- ┆ 變頻刀庫
- ┆ 水槍及氣槍裝置
- ┆ LED工作燈
- ┆ 三色工作警示燈
- ┆ 主軸環噴

選購配件

- ┆ BBT#40 直結12000RPM (V/VD系列)
- ┆ 履帶式排屑機
- ┆ CE規範
- ┆ 第四軸分度盤
- ┆ 30T/40T圓盤式刀庫
- ┆ BBT#50 直結6000-8000RPM (V/VD系列)
- ┆ 主軸中心出水裝置
- ┆ 刀具折損檢知
- ┆ 五軸旋轉工作台
- ┆ 60T鍊式刀庫
- ┆ HSKA63 內藏24000RPM (VS/VSD系列)
- ┆ 工件量測裝置
- ┆ 油霧回收裝置
- ┆ 立柱加高150、300mm
- ┆ 三軸光學尺
- ┆ X, Y 軸中空油冷
- ┆ 主軸溫升熱變位補償功能